

## О предприятии

Основано в 2015 году.

ООО ПКФ «АЛТАЙМАШПОКОВКА» занимаемся изготовлением запасных частей для различного технологического, промышленного оборудования, а также для сельскохозяйственной техники.

Наша продукция имеет высокую степень востребованности на большинстве угледобывающих предприятий России и получает высокую оценку у эксплуатирующего персонала.

Нами накоплен большой опыт работы и освоен выпуск продукции для следующих отраслей промышленности:  
Горно-шахтное оборудование (скребки к лавным конвейерам и конвейерам перегружателям, цепи скребковые к проходческим комбайнам, колеса цевочные и ведущие, звезды приводные и т.д.)

Двигателестроительной (шатуны, коленчатые валы и т.д.)

Сельхозмашиностроительной (шестерни, валы, рычаги подвески и т.д.)

Золотодобывающая (пальцы драг, зубья ковшей и т.д.)

География поставок нашей продукции охватывает всю территорию Западной и Восточной Сибири.

ООО ПКФ «АЛТАЙМАШПОКОВКА» поставляет продукцию таким предприятиями как:

АК «АЛРОСА» (ПАО), ОАО «ОУК «Южкузбассуголь», АО "УК Северный Кузбасс", ООО УК «ПМХ» – УГОЛЬ»,  
ОАО «Анжеромаш», ООО ТД «СДС-ТРЕЙД», ООО «Распадская угольная компания», ООО ТД «Талдинский»,  
ПАО «Угольная компания «Южный Кузбасс», АО «Шахта «Большевик» и др.



## КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Ковка и штамповка осуществляется на кривошипных горячештамповочных прессах усилием от 1600 до 4000 т.е., горизонтально-ковочных машинах усилием от 400 до 1250 т.е., паровоздушных молотах с весом падающих частей от 1 до 16 тонн.

Это оборудование позволяет ковать и прессовать различные детали массой от 0,1 кг до 300 кг по чертежам или образцам Заказчика. Имеется возможность изготовления поковок деталей весом до 250 кг свободной ковкой.

В качестве исходного материала используется прямоугольный прокат с размерами стороны от 20 до 200 мм или круглый материал с диаметром от 20 мм до 200 мм.

Исходный материал разрезается пилами. Затем заготовки нагреваются в печах. Горячая кузнечная заготовка подается под молот, где формируется требуемая деталь. Затем облой срезается, а сама деталь подается на механическую обработку.

Для придания детали требуемых вязко - пластических параметров послековки и механической обработки следует термообработка.



## ЦЕХ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Цех механической обработки оборудован универсальными и ЧПУ станками: токарными, фрезерными, сверлильными, горизонтально-расточными, шлифовальными и зубообрабатывающими станками. Станочный парк позволяет:

- выполнять токарные работы с деталями до 3.5 м.
- проведение строгальных и фрезерных работ;
- производить расточку крупногабаритных деталей;
- механическую обработку корпусных деталей;
- зубофрезерная обработка.

Изготовление зубчатых колес, вал-шестерен, шестерен, обработку деталей зубчатых зацеплений, звездочек для цепных передач всех видов и т. д.

Станочный парк механического цеха и возможность быстрой переналадки производства позволяют осуществлять обработку заготовок в короткие сроки. На каждом этапе изготовления изделия проходят контроль качества по основным параметрам, что гарантирует высокое качество их обработки.

## ТЕРМООБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

Термообработка сплавов и металлов – процесс, заключающийся в изменении их структуры посредством тепловой обработки, не изменяя при этом химический состав материала.

Термическая обработка придает металлам новые свойства.

На термическом участке производится предварительная и окончательная термообработка – закалка, отжиг, нормализация, отпуск, улучшение, ХТО (химико-термическая обработка), обработка ТВЧ.





# ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ

Штампы для объемнойковки изготавливаются на нашем производстве.

Собственный цех инструментального производства дает нам возможность изготовить штамп под любую поковку.

При изготовлении штампов учитываются режимы работы и состояние оборудования Заказчика, исходя из чего предлагаются оптимальные решения по конструкции и стоимости оснастки.



## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОКОВОК НА ЗАКАЗ

Поковка – металлоизделие или заготовка для выпуска изделий, полученные методомковки или горячей объемной штамповки. Производство поковок обычно осуществляется из стали.

ООО ПКФ «АЛТАЙМАШПОКОВКА» предлагает поковки молотового производства весом от 0,1кг до 0,5 тонн, с предварительной механической обработкой и изделия полного цикла производства для машиностроительной промышленности.

Изготавливаем широкую номенклатуру поковок из углеродистых, легированных и нержавеющей сталей – от поковок с круглым и прямоугольным сечением до изделий сложной формы.

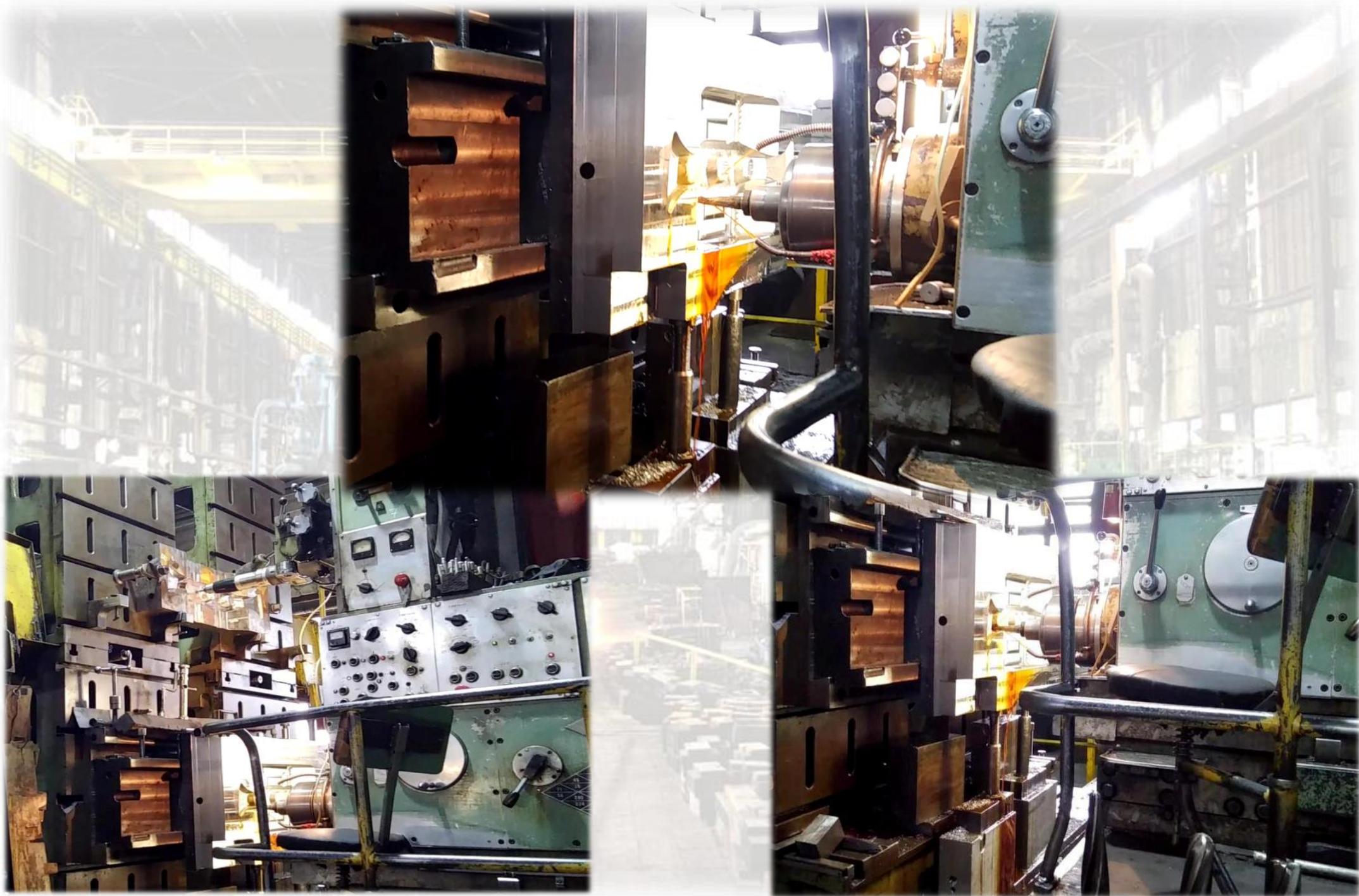


## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ, ЭСКИЗАМ И ОБРАЗЦАМ

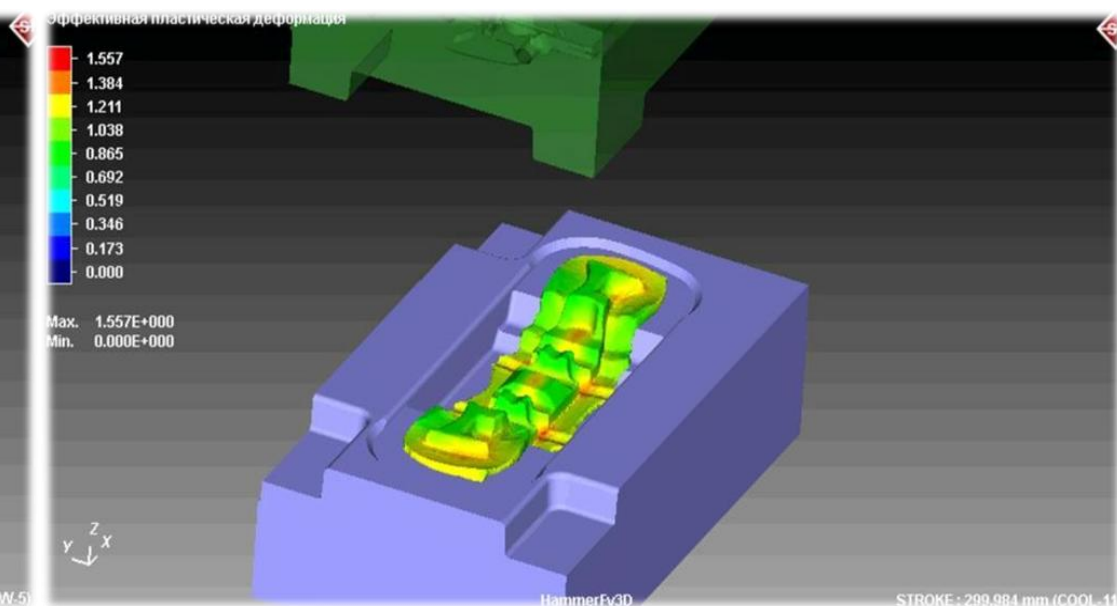
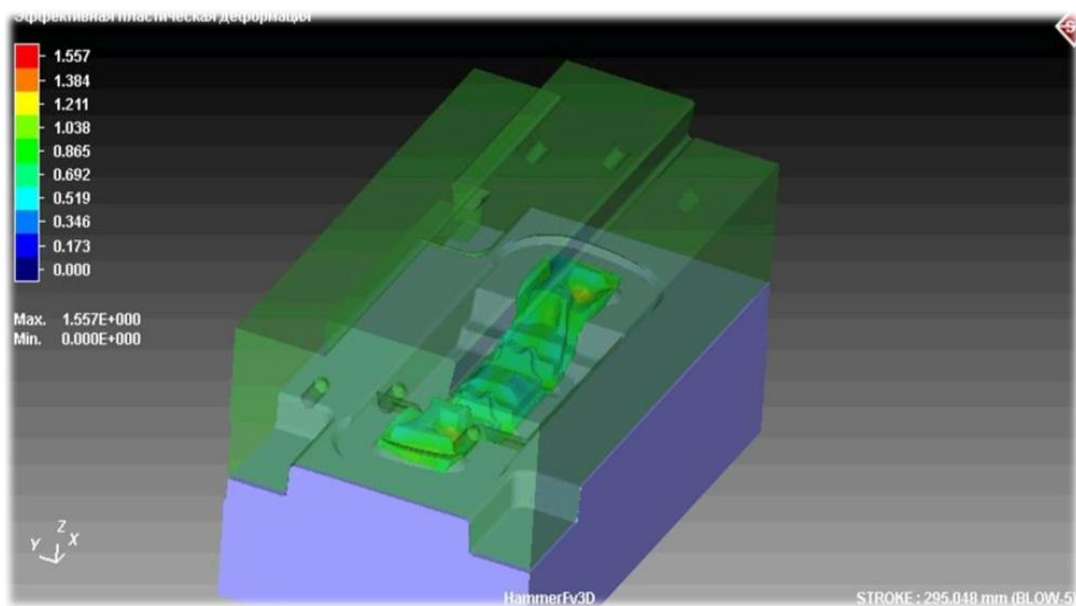
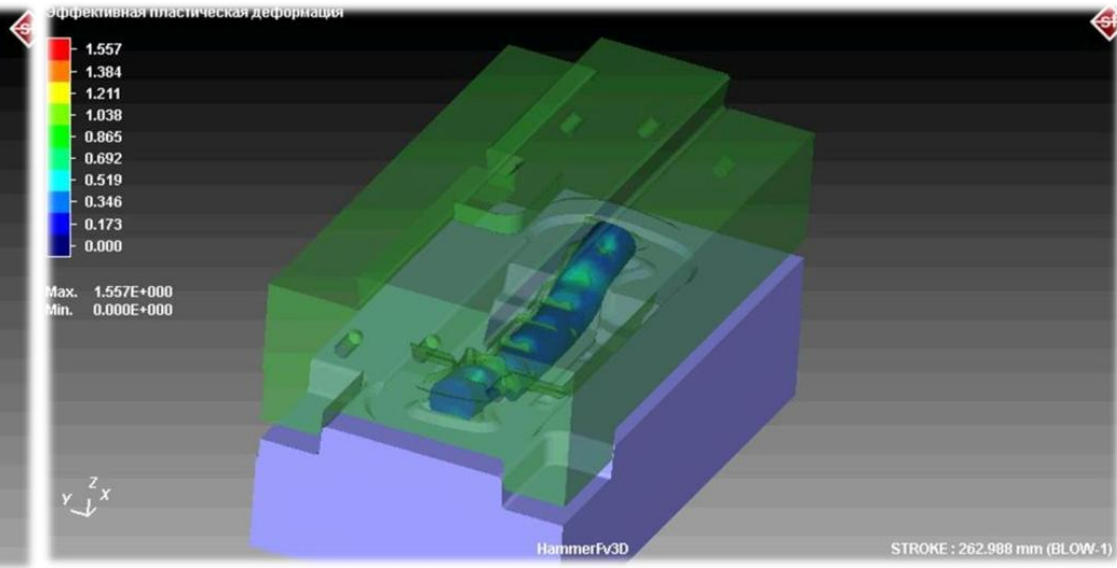
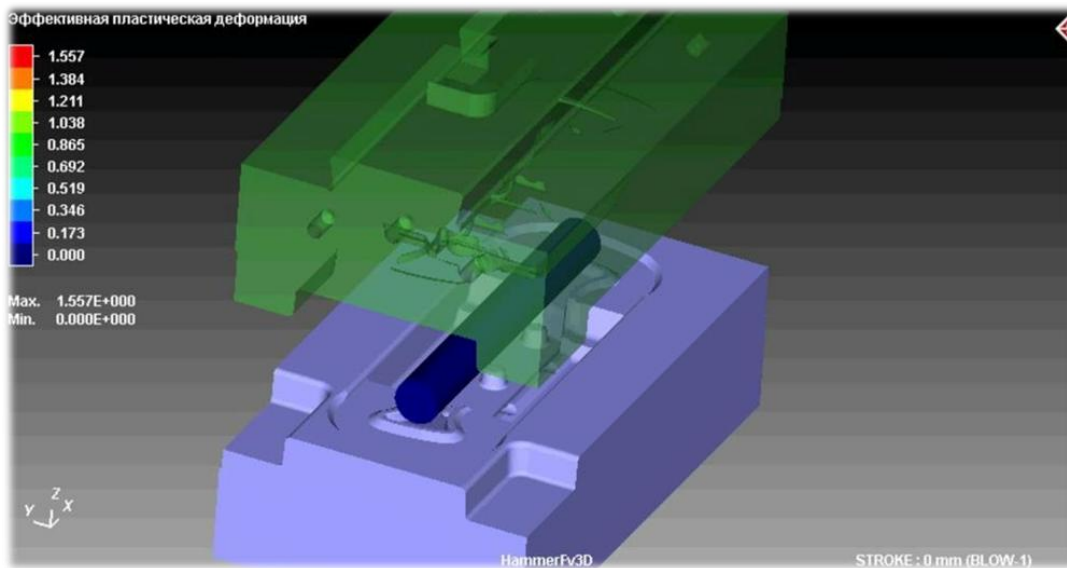
Наши технические специалисты могут организовать производство изделий по образцу, начиная с разработки чертежа, технической документации, определения материала и марки стали и заканчивая производством готового изделия.



# ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВОЙ ОСНАСТКИ



# ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОКОВКИ



**Наша репутация - в каждой выкованной детали.  
И мы делаем все, чтобы она оставалась безупречной.**



# ИЗДЕЛИЯ ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПО ОБРАЗЦАМ ЗАКАЗЧИКА



Звезда JOY



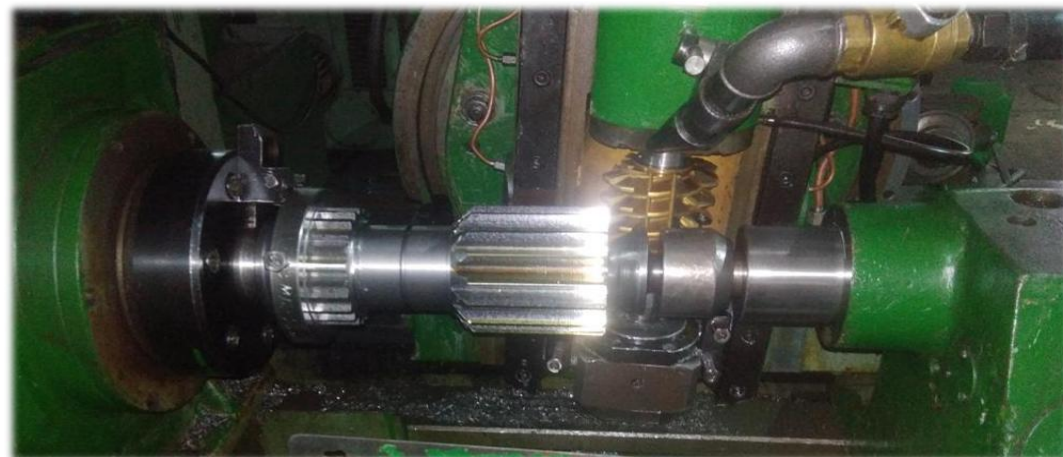
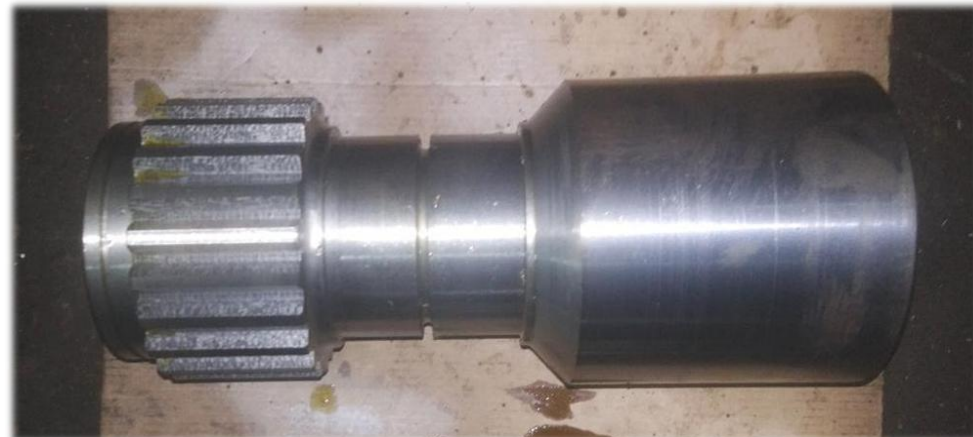




Водило



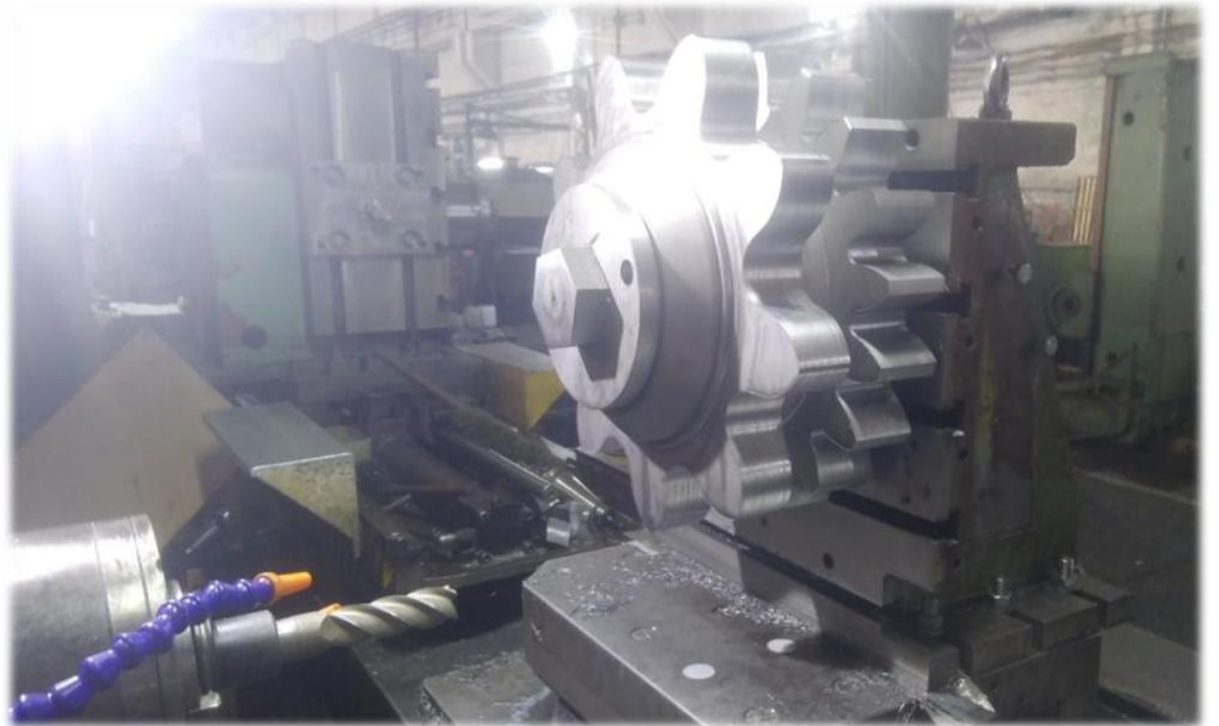




Вал предохранительный



# Блок-шестерня









## ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ



Скребок ПСП 3100.00.26.001



Скребок Rybnik 850-190

Скребки для конвейеров производства «Rybnik»:

АМП 690-140 (Rybnik-750)

АМП 776-190 ( Rybnik-850/190)

АМП 776-150 ( Rybnik-850/150)



Скребок JOY



Скребки для конвейеров  
производства «JOY»:  
АМП 340-3354 (052-6349-YO)  
АМП 340-3355 (053-9077-Y2)  
АМП 4-10-23 (BSL 750-1442-Y5)  
АМП 340-3356





Скребок А3480.ГЛИ.002.00.00.201

Скребки для конвейеров производства  
ОАО «Анжеромаш»:  
А 308.00.00.901 ( Анжера 30)  
А 3410.001.00.00.301  
А30.00.00.00.501 ( Анжера 28)  
А3480.ГЛИ.002.00.00.201 (Анжера-34)  
А 3810.001.00.00.401  
А 3810.001.00.00.501  
АМП 690-150 (цепь 34)





Скребок АФС

Скребки прочих производителей:  
КСЮ 391.00.006.001  
ПСНР 800.00.016.001  
СПЦ 271.00.06.203А





Скоба А34.00.103





Соединитель КСЮ 271



Соединитель АМЗ





Валы предохранительные (срезные)

Валы предохранительные (срезные)  
для очистных комбайнов «JOY», «MB» и др.



Цепь проходческого комбайна КП-21



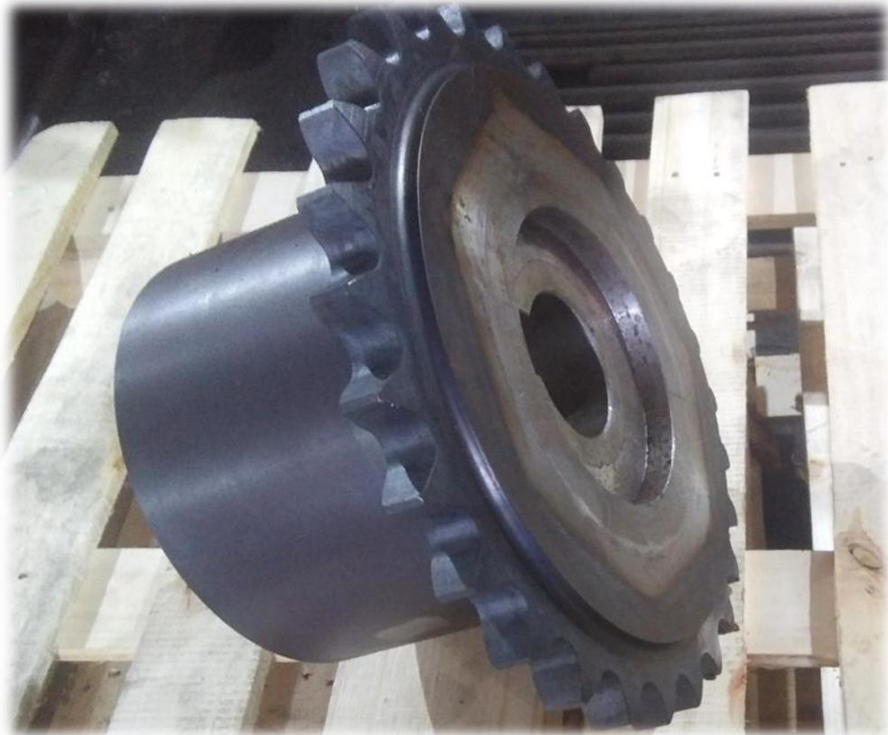
Цепи скребковые:  
Для проходческих комбайнов  
КП21, 1ГПКС, КСП32/33, КСП35, 1П110,  
2П110(П220), КПД











Звездочка цепная Z-8

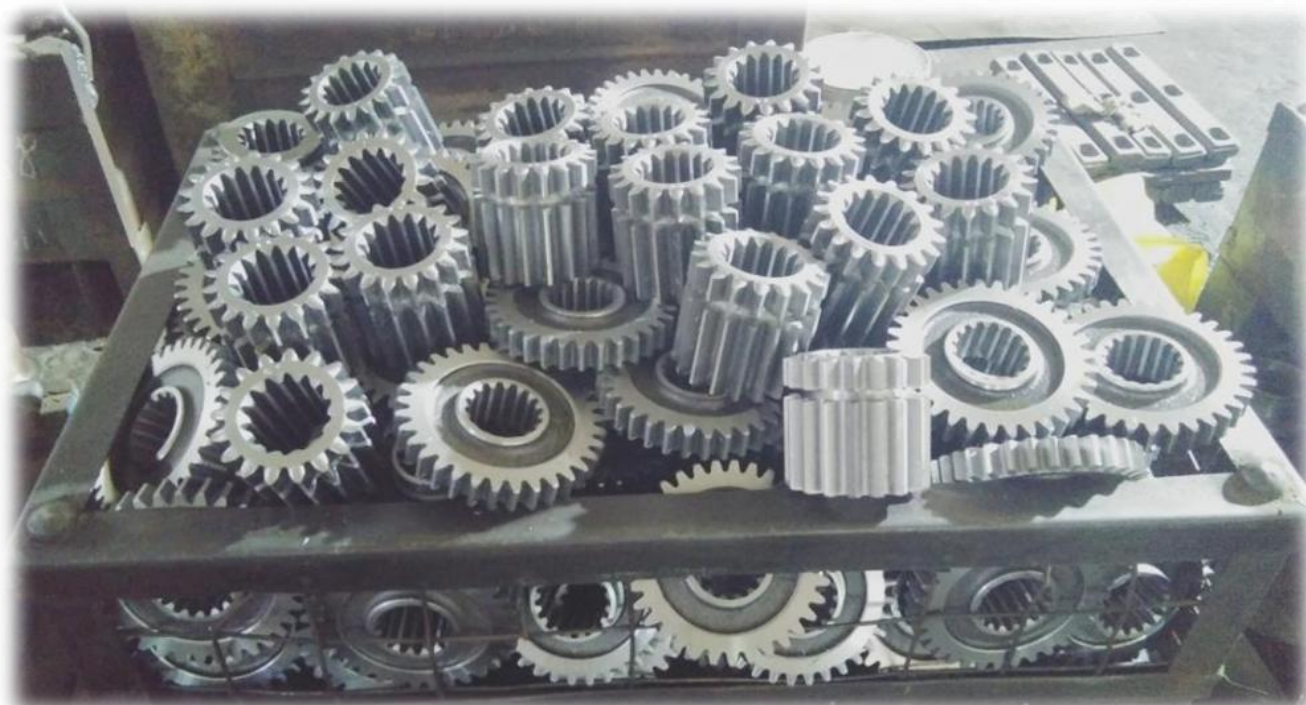


Звездочка цепная Z-6

Звезды цепные СПЦ 271, КСЮ 381, Grot 750, Анжера-34 и тд.



# Шестерни







Колеса цевочные

Колеса ведущие (звездочки)  
Колеса цевочные (ведомые)



Пальцы дражных черпаков



Пальцы для черпаков к драгам:  
80Д, 150ДМ, 250ДМ, 250ДС





Вал червячный







# АЛТАЙМАШПОКОВКА

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ПРОИЗВОДСТВЕННО-КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА

656037, Алтайский край,  
г. Барнаул, пр. Калинина, 28, литер 10А  
ИНН 2224172923 КПП 222401001  
ОГРН 1152224002028

Тел.: +7 (3852) 22-27-70  
Тел.: +7 (3852) 53-27-27  
E-mail: [pkfamp@mail.ru](mailto:pkfamp@mail.ru)  
Сайт: [www.altaymp.ru](http://www.altaymp.ru)